# 蒸汽式灭菌器技术参数

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **技术要求** | | | | | |
| **1.1** | **主体** | | | | | |
| 1.1.1 | 容积： | ≥45L | | | | |
| 1.1.2 | 材质： | 06Cr19Ni10(SUS304) | | | | |
| 1.1.3 | 设计压力： | -0.1/0.3MPa（提供证明材料） | | | | |
| 1.1.4 | 设计温度： | 144℃ | | | | |
| 1.1.5 | 使用寿命： | 8年/16000次循环 | | | | |
| 1.1.6 | 主体保温： | 粘胶纤维保温层 | | | | |
| 1.1.7 | 腔壁加热 | 覆膜式加热膜 | | | | |
| 1.1.8 | 测试接口： | 标准Rc1/4验证口，可特制其它尺寸测试接口 | | | | |
| **1.2** | **密封门** | | | | | |
| 1.2.1 | 门数量： | 单门 | | | | |
| 1.2.2 | 门板 | 拉伸门板，材料厚度≥2mm | | | | |
| 1.2.3 | 材质： | 06Cr19Ni10(SUS304) | | | | |
| 1.2.4 | 开关门方式： | 电机驱动，一键式侧开门 | | | | |
| 1.2.5 | 安全联锁： | 压力安全联锁，通过省级技术监督部门鉴定 | | | | |
| 1.2.6 | 门密封方式 | 自胀式门胶圈，采用透明医用硅橡胶模压而成 | | | | |
| **1.3** | **管路系统** | | | | | |
| 1.3.1 | 控制阀： | 自动控制阀：3个直动式进口电磁阀 | | | | |
| 1.3.2 | 泵： | 注水泵：1个具有自吸功能的进口电磁泵 循环泵：1个进口增压泵 | | | | |
| 1.3.3 | 压力传感器： | 进口独立安装压力传感器（非电路板安装式） | | | | |
| 1.3.4 | 蒸汽产生方式： | 内置即时蒸发器，蒸汽质量好，无需外接蒸汽源 | | | | |
| 1.3.5 | 储水装置： | 内置单水箱，不外排蒸汽可实现汽水内循环，同时一次加水可运行多次程序，水箱容积＞17L | | | | |
| 1.3.6 | 水箱排水接头： | 1个原装进口排水接头 | | | | |
| 1.3.8 | 散热器 | 内置1个体积大于0.001立方米的散热器 | | | | |
| 1.3.9 | 安全阀 | 内置后藏式安全阀 | | | | |
| **1.4** | **控制系统** | | | | | |
| 1.4.1 | 操作方式 | 面膜触摸式键操作 | | | | |
| 1.4.2 | 控制方式 | 采用PLC控制,模块化设计的专用灭菌器控制器 高度集成化的PLC，采用MASTER系列高速处理器芯片，可实现0.1～0.9μS/步的高速运算处理； 水质检测功能：检测灭菌使用水质是否满足标准要求，当水质不符合要求时候，显示屏进行提示； 无线通讯功能：可以通过无线接收终端（选配）对设备进行监控和操作（启动、停止程序等），同时能够查看并记录设备的运行状态以及灭菌流程参数 | | | | |
| 1.4.4 | 界面显示： | 液晶显示屏：≥160\*160点阵，≥3.2英寸液晶屏显示，显示温度、压力、报警信息、支持多语言切换、支持无线通讯 | | | | |
| 1.4.5 | 流程控制 | 置换、脉动、升温、灭菌、排汽、干燥全过程自动控制 | | | | |
| 1.4.6 | 周期计数器 | 显示设备运行的周期次数 | | | | |
| 1.4.7 | 记录方式： | 选配内置微型热敏打印机，在打印机缺纸情况可自动存储六个灭菌流程的数据，当安装打印纸后自动将数据打印出来 带USB接口可选配U盘电子存储，显示屏可以自动存储四十个灭菌流程的数据。 | | | | |
| 1.4.8 | 记录内容： | 程序信息、程序运行阶段、程序运行转折点，各阶段温度、压力、时间、F0值等 | | | | |
| 1.4.9 | 权限管理： | 多级权限管理：可以通过设定密码，对操作员进行多级权限管理 | | | | |
| 1.4.10 | 自校准功能 | 拥有一套完善的后台自校准系统，实现压力、温度等系统参数的校准，在不拆分仪器的情况下，使用权限工具可进行现场调节 | | | | |
| 1.4.11 | 安全保护 | 超温自动保护装置：超过设定温度，系统自动切断加热电源； 超压双重保护：超过设定压力自动报警功能；超过安全阀开启压力，安全阀开启泄压； 过流保护装置：设备电流过载时，过流保护动作，系统自动切断电源 | | | | |
| **1.5** | **程序系统** | | | | | |
| 1.5.1 | 程序名称： | 裸露程序、包装程序、橡胶程序、自定义程序、液体程序、N类快速、B类快速、嗜血程序、BD&Helix、真空测试、预热程序、干燥程序、清洗程序； | | | | |
| 1.5.2 | 裸露程序 | 灭菌温度：134℃，设定范围：105℃～138℃ 灭菌时间：4min，可设范围：0～99min 干燥时间：5min，可设范围：0～99min 脉动次数：3次，可设范围：0～6次 脉动上限：60kPa,可设范围：0～150kPa 脉动下限：-80kPa,可设范围：-99～50kPa 裸露程序主要适用于：未包装的耐高温的裸露金属物品的灭菌； | | | | |
| 1.5.3 | 包装程序 | 灭菌温度：134℃，设定范围：105℃～138℃ 灭菌时间：6min，可设范围：0～99min 干燥时间：10min，可设范围：0～99min 脉动次数：3次，可设范围：0～6次 脉动上限：60kPa,可设范围：0～150kPa 脉动下限：-80kPa,可设范围：-99～50kPa 包装程序主要适用于：带包装的耐高温物品的灭菌； | | | | |
| 1.5.4 | 橡胶程序 | 灭菌温度：121℃，设定范围：105℃～138℃ 灭菌时间：20min，可设范围：0～99min 干燥时间：10min，可设范围：0～99min 脉动次数：3次，可设范围：0～6次 脉动上限：60kPa,可设范围：0～150kPa 脉动下限：-80kPa,可设范围：-99～50kPa 橡胶程序主要适用于：耐温较低的橡胶类负载； | | | | |
| 1.5.5 | 自定义01 | 灭菌温度：134℃，设定范围：105℃～138℃ 灭菌时间：6min，可设范围：0～99min 干燥时间：10min，可设范围：0～99min 脉动次数：3次，可设范围：0～6次 脉动上限：60kPa,可设范围：0～150kPa 脉动下限：-80kPa,可设范围：-99～50kPa 用户可根据需求自行定义各参数； | | | | |
| 1.5.6 | 液体程序 | 灭菌温度：121℃； 灭菌时间：20min，可设范围：0～99min 冷却温度：80℃，可设范围：60-95℃ 液体程序适用于：非密闭的、不易挥发液体的灭菌； | | | | |
| 1.5.7 | N-类快速 | 灭菌温度：134℃ 灭菌时间：3.5min 干燥时间：30s N类快速程序主要适用于：单件实心手术器械的快速灭菌； | | | | |
| 1.5.8 | B-类快速 | 灭菌温度：134℃ 灭菌时间：3.5min 干燥时间：30s B类快速适应于：B型设备用于A类空腔物品的快速灭菌； | | | | |
| 1.5.9 | 嗜血程序 | 灭菌温度：134℃ 灭菌时间：18min 干燥时间：5min 嗜血程序适用于：较难杀死的微生物的灭菌； | | | | |
| 1.5.10 | BD&Helix | BD&Helix程序：检测设备蒸汽的穿透效果、冷空气排除效果 | | | | |
| 1.5.11 | 真空测试 | 真空测试程序：检测设备是否泄漏 | | | | |
| 1.5.12 | 预热程序 | 预热程序：对设备进行充分预热 | | | | |
| 1.5.13 | 干燥程序 | 干燥程序：可对物品进行单独的干燥流程 | | | | |
| 1.5.14 | 清洗程序 | 清洗程序：可以对蒸发器进行清洗，防止蒸发器堵塞 | | | | |
| **1.6** | **整体参数** | | | | | |
| 1.6.1 | 装载装置： | 两层搁网 | | | | |
| 1.6.2 | 腔体尺寸： | ≥Φ300×600 |  |  |  |  |
| 1.6.5 | 电源： | 单相：AC 220V，50Hz | | | | |
| 1.6.6 | 设备输入功率： | ≤6kVA |  |  |  |  |